

# Nowy wykrywacz rentgenowski SIDE BEAM X-RAY chroni jakość produktu i reputację marki

Ishida Europe rozszerzyła zakres rentgenowskich systemów inspekcyjnych, wypuszczając na rynek nowy model, który może wykrywać zarówno metalowe, jak i niemetalowe zanieczyszczenia (takie jak szkło, kamyki i gumę) w produktach zapakowanych w butelki PET, w opakowaniach tetra pack, brick pack i saszetkach.

Nowy wykrywacz rentgenowski Ishida IX-GE-B3034 zapewnia ścisłą kontrolę bezpieczeństwa żywności, stając się dla producentów cenną ochroną marki, zmniejszając ryzyko negatywnych skutków i wysokich kosztów związanych z reklamacjami konsumentów i z wycofywaniem produktu ze sprzedaży. Wykrywacz rentgenowski pobiera produkt z istniejących przenośników i zwraca go po dokonaniu inspekcji, a zatem może być łatwo zintegrowany z aktualnym układem urządzeń produkcyjnych przy minimalnym zakłóceniu normalnej pracy.

Ten rentgenowski system o wysokiej czułości charakteryzuje się automatycznym ustawianiem parametrów i krótkim czasem, tylko 90 sekund, rozgrzewania się do gotowości do pracy – szybkiej i dokładnej. Przyjazny dla użytkownika 15-calowy ekran dotykowy i system Windows XP zapewniają prostą intuicyjną obsługę. Nie ma potrzeby rutynowej kalibracji, a poziom czułości można sprawdzić bez zakłócania procesu dokonywanej inspekcji. Dane można prze-

chowywać i mieć do nich dostęp w celu tworzenia raportów jakości. Jeszcze inną zaawansowaną funkcją jest automatyczna kontrola odstępów między butelkami.

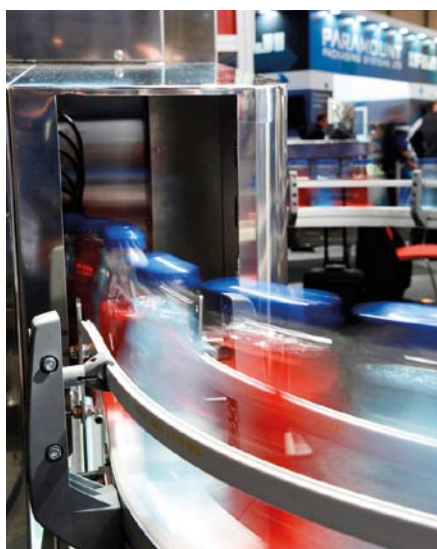
Możliwy jest wybór systemów odrzutu. Rentgenowski system IX-GE-B3034 może być także przeznaczony do sprawdzania poziomu napelnienia i obecności wieczka w celu wykrycia niepełnych lub niewłaściwie zamkniętych opakowań.

Szczelna komora przenośnikowa zapewnia bezpieczną pracę bez konieczności stosowania kurtyn zabezpieczających, a promieniowanie wyłącza się natychmiast, jeśli szczelność komory zostanie naruszona. Maszyna zbudowana jest ze stali nierdzewnej, ma otwartą ramę, co ułatwia czyszczenie, spełnia wymagania HACCP. Korpus główny ma stopień szczelności IP65, a komora inspekcyjna IP66.

– To kolejne ważne rozwiązanie, które pomaga zapewnić jakość charakteryzującą bezpieczną żywność – komentuje Jim Bedford, kierownik produktu ds. systemów rentgenowskich w firmie Ishida Europe.



– Wraz z rosnącą presją na producentów, by maksymalizowali wydajność produkcyjną, jeszcze bardziej krytyczne staje się posiadanie przez nich efektywnych środków zapewniających, że jakość produktu nie zostanie zagrożona. Korzystanie z systemu IX-GE-B3034 wskazuje na należyłą dbałość o klientów, strzeże przed wysoką ceną konsekwencji związanych z wycofywaniem produktu z rynku, wnosi istotny wkład do ochrony marki naszych klientów – uzupełnił swoją wypowiedź Jim Bedford



Fenix Systems Sp. z o.o.

ul. Dzikich Gęsi 71

Jesówka

05-502 Piaseczno

tel. 22-715 52 53

fax 22-756 56 76

e-mail: [biuro@fenixsystems.com.pl](mailto:biuro@fenixsystems.com.pl)

[www.fenixsystems.com.pl](http://www.fenixsystems.com.pl)