

Jak rozwiązanie problemu lepkiego produktu doprowadziło do dwunastokrotnego wzrostu produkcji

Technologia firmy Ishida i jej wiedza fachowa umożliwiły południowoafrykańskiemu producentowi rodzynek wysokiej jakości zwiększenie biznesu o 130% w skali rocznej, w ciągu dwóch ostatnich lat.

Fruits du Sud należy do grupy Afrifresh Group, jednej z wiodących organizacji rolniczych Republiki Południowej Afryki, produkującej duże ilości cytrusów i winogron oraz prowadzącej działalność w zakresie rolnictwa, pakowania, utrzymania ruchu, kontroli jakości, marketingu, eksportu i logistyki. Usytuowana na żyznych brzegach rzeki Oranje, płynącej przez pustynny region Prowincji Przylądkowej Północnej, Fruits du Sud jest nastawiona na produkcję rodzynek najwyższej jakości.

Wiadomo, że rodzynki to produkt trudny do szybkiego pakowania dokładnie naważonych porcji. Są lepkie i wilgotne, mają skłonność do zlepiania się w bryły i stanowią prawdziwe wyzwanie dla każdego typu automatycznego systemu. Z tego powodu przez wiele lat we Fruits du Sud pakowano ten produkt ręcznie, co było jednocześnie czasochłonne i nieefektywne pod względem kosztów, a z pewnością nie umożliwiało osiągnięcia ilości produkcyjnych wymaganych przez szybko rozwijające się zapotrzebowanie na rynku.

Rozwiązanie firmy Ishida – naważarka wielogłowicowa CCW-SE-214-H-CTS – chociaż należy do asortymentu naważarek ekonomicznych, to ma przyjazny dla użytkownika kolorowy ekran dotykowy ułatwiający pracę operatorowi i napędzany silnikiem krokowym zasobnik zbiorczy o pojemności 6 litrów, który może przygotowywać opakowania o masie dużo większej niż aktualnie wymagany 1 kg z wydajnością do 70 opakowań na

minutę. Naważarka we Fruits du Sud ma na powierzchniach stykających się z produktem wytłoczony specjalny wzór, zapobiegający przywieraniu produktu, co umożliwia rodzynekom swobodny i szybki przepływ przez naważarkę.

Jeśli chodzi o wzrost wydajności produkcyjnej uzyskanej dzięki CCW-SE-214-H-CTS, to liczby mówią same za siebie. Wydajność w przypadku kartonów 1 kg, pakowanych w skrzynki po 12 sztuk, wzrosła z 50 do 600 skrzynek dziennie. Innymi słowy, wydajność pakowania produktu podczas ośmiogodzinnej zmiany wzrosła o trudne do uwierzenia 1200%. Liczby te są tym bardziej znaczące, że naważarka nie pracuje z maksymalną wydajnością z powodu ograniczonych możliwości podawania rodzynek do otworu zasypowego naważarki.

Wraz z olbrzymim wzrostem wydajności, ilości produktu wydawanego za darmo zostały znacznie ograniczone. Jednocześnie polepszyła się także powtarzalność masy w opakowaniach.

Naważarka Ishida pakuje rodzynki w opakowania różnej wielkości. Są to między innymi opakowania 50 g, 100 g, 250 g, 500 g i 1 kg. Zmiana ustawienia maszyny z jednej masy opakowania na inną trwa jedynie kilka sekund dzięki wykorzystaniu zaprogramowanych w naważarce ustawień.

Równie ważna jest – ponieważ naważarka wymaga czyszczenia dwa razy dziennie podczas zmian produktu oraz gruntownego czyszczenia co tydzień – higieniczna konstrukcja naważarki. Zaokrąglone elementy naważarki łatwo jest myć za pomocą wody z węża, gdyż nie ma tam „pułapek”, w których mogłyby pozostawać przetrwalniki bakteryjne i inne zanieczyszczenia, a wszystkie części stykające się z produktem, między innymi rynienki dozownika i zasobniki, dają się zdejmować i zakładać na maszynę bez konieczności użycia narzędzi.

Fruits du Sud informuje, że naważarka pracuje niezawodnie od chwili zainstalo-



wania i że operatorzy uważają ją za maszynę łatwą i wygodną do obsługi. Firma przewiduje, że naważarka spłaci się w ciągu sześciu miesięcy.

– Mamy świetny produkt i potrzebowaliśmy odpowiednich maszyn do maksymalizacji naszej produkcji – wyjaśnia Johannes van Niekerk, dyrektor generalny Fruits du Sud. Naważarka Ishida fantastycznie i błyskawicznie pomnożyła nasz sukces. Równie ważna jest wspierająca obsługa ze strony firmy Ishida. ■



Fenix Systems Sp. z o.o.

ul. Dzikich Gęsi 71

Jesówka

05-502 Piaseczno

tel. 22-715 52 53

fax 22-756 56 76

e-mail: biuro@fenixsystems.com.pl

www.fenixsystems.com.pl

