

# ISHIDA pokazuje elastyczne podejście do wydajności i efektywności

**Innowacja i integracja skupiała uwagę na stoisku firmy Ishida Europe podczas Targów Anuga FoodTec dzięki najnowocześniejszym, ostatnio wypuszczonym na rynek, urządzeniom zapewniającym liniom pakującym większe wydajności, wyższą efektywność i łatwość obsługi.**

Najbardziej interesujące są, między innymi, elastyczna linia Flex Line w rozwiązaniu modułowym, w której moduły poszczególnych urządzeń można łączyć w zestawy w celu stworzenia linii pakujących zgodnych z indywidualnymi wymaganiami konkretnego klienta, a także najnowsze rozwiązania automatycznej wagi kontrolnej, wielogłowicowej naważarki i systemów wykrywaczy w technologii X-ray.

Linia Ishida Flex-Line składa się z zestawu zintegrowanych modułów do napełniania, zgrzewania, kontroli jakości i pakowania w kartony zbiorcze. Elastyczność łączenia w różnoraki sposób pasujących do siebie modułów umożliwia tworzenie różnych kompletnych i wysoko wydajnych linii do pakowania w tacki. Takie linie charakteryzują się szerokim zakresem zastosowań, między innymi do różnych materiałów opakowaniowych i różnych wielkości opakowań, pracując z wydajnością do 15 cykli na minutę. Jednocześnie można produkować dwa różne produkty – pod względem typu, rozmiaru i pakowanej masy, uwzględniając również różnicę wymagań odnośnie tacki, folii i atmosfery modyfikowanej.

Najnowsza automatyczna waga kontrolna DACS-G firmy Ishida, łączy w sobie wyjątkowo wysoką wydajność i niezwykle wysoką dokładność. Łatwo ją przełączać w ramach dwóch zakresów ważenia, z jednego na drugi, co pozwala producentom żywności na ważenie większej liczby rodzajów produktu na jednej maszynie. Unikatowy ogranicznik siły przemieszczania automatycznie odłącza czujnik ważenia od przenośnika ważącego w przypadku, gdyby została przyłożona nadmierna siła (na przykład podczas mycia). Zabezpiecza to wagę kontrolną przed niezbyt delikatną obsługą. Do wyboru jest, w zależności od wymagań operatora, kolorowy ekran lub dociskowe pokrętko wybierania, które można obsługiwać nawet w rękawiczkach.

Tak jak wszystkie modele z zakresu wag kontrolnych DACS, model DACS-G daje się łatwo zintegrować z systemem zbierania danych firmy Ishida (IDCS), programem przyjaznym dla użytkownika i bezpiecznym, który w jednej bezpiecznej bazie danych zapamiętuje dane każdego zważonego opakowania nawet ze 100 wag kontrolnych. System zbierania danych IDCS oferuje szeroki zakres opcji raportowych, umożliwiających kierownikom produkcji wykorzystanie najnowszego rozwiązania do monitorowania zgodności z przepisami, a jednocześnie do wykrywania możliwości dokonania oszczędności przez zmniejszenie ilości produktu wydawanego za darmo i przez polepszenie efektywności produkcyjnej.

Czułość i dokładność technologii rentgenowskiej firmy Ishida sprawia, że technologia ta stosowana jest do ciągle wzrastającej



liczby różnych operacji kontroli jakości, takich jak kalibrowanie produktów według długości, wykrywanie obecności klipsów, pustych przestrzeni w produkcie, deformacji produktów, brakujących lub uszkodzonych sztuk, obecności nakrętek na butelkach i kontrola poziomu napełnienia. Najnowsze pionierskie zastosowania to między innymi wykrywanie braku drewnianego patyczka do lodów i ocena stopnia dojrzałości sera. Rentgenowski system wykrywania model IX-GA-2475 oparty jest o unikatową technologię samouczącego się algorytmu generycznego (GA), oferującą maksymalną czułość wykrywania i niezawodność, a w przypadku najbardziej rozbudowanych modeli wykrywalność zanieczyszczeń (takich jak metal, szkło, kości, muszle, kamyki, twarda guma i plastik) o tak małych rozmiarach, jak 0,3 mm.

Technologia naważarki wielogłowicowej Ishida CCW-R charakteryzuje się unikatowym programem wyliczania kombinacji, 5-stopniowym filtrem cyfrowym i systemem antywibracyjnym, co umożliwia wysoką dokładność naważania przy niezwykle dużych wydajnościach, lecz jednocześnie przy wykorzystaniu mniejszej liczby zasobników niż w innych porównywalnych modelach naważarek. W rezultacie zwarta konstrukcja, pokazywana na wystawie Anuga FoodTec, daje możliwość uzyskania korzyści z zaoszczędzenia kosztownego miejsca, jednocześnie oferując wydajności powyżej 200 naważeń na minutę, przy pakowaniu małych porcji przekąsek, orzeszków i słodyczy. ■



**Fenix Systems Sp. z o.o.**

ul. Dzikich Gęsi 71

Jesówka

05-502 Piaseczno

tel. 22-715 52 53

fax 22-756 56 76

e-mail: [biuro@fenixsystems.com.pl](mailto:biuro@fenixsystems.com.pl)

[www.fenixsystems.com.pl](http://www.fenixsystems.com.pl)