

Techniczne rozwiązania firmy ISHIDA łączą dokładność z jakością na końcu linii produkcyjnej

Linia do pakowania firmy Ishida – w skład której wchodzi naważarka wielogłowicowa, automatyczna waga kontrolna i rentgenowski system inspekcyjny X-ray – umożliwiła firmie POEX, wiodącemu czeskiemu producentowi słodczy, zwiększenie wydajności i dokładności pakowania. Co więcej, zapewniła jednocześnie, w celu podniesienia jakości produktu, skuteczną kontrolę na końcu linii.

POEX Velké Meziříčí, a.s. znajduje się w pobliżu Brna. Firma pakuje produkty z owoców i orzechów, powlekane czekoladą i bez powłoki czekoladowej, ekstrudowane i koekstrudowane produkty śniadaniowe i przekąski, ekstrudowane pieczywo chrupkie i wyroby promocyjne pod własną marką (EXCLUSIVE) i dla wielu wiodących detalistów europejskich.

Firma zdecydowała, by za pomocą całkowicie nowej linii zwiększyć produkcję orzechów, między innymi orzechów w polewie czekoladowej, a także owoców suszonych. Mając już doświadczenie z naważarkami Ishida, wiedziała, że najnowsze modele naważarek Ishida serii R zapewnią najlepszą w swej klasie wydajność i dokładność. Ponadto zastosowanie rentgenowskiego systemu inspekcyjnego Ishida X-ray i automatycznej wagi kontrolnej gwarantowało najwyższe standardy zapewnienia jakości. Co więcej, cały ten projekt nie wymagał zwrócenia się do więcej niż jednego producenta maszyn. W przeszłości w firmie POEX pracowały zarówno naważarki linearne, jak i dozowarki objętościowe, a ostatnio – naważarki wielogłowicowe miejscowej produkcji.

– Pakujemy w opakowania od 30 g do 500 g, co daje średnią około 100 g – mówi Jaroslav Čaha, kierownik działu pakowania w POEX.

– Pakujemy głównie w torebki typu *pillow bag*, a także w torebki *stand-up bag*. Poprzednia linia produkowała zaledwie 40 opakowań na minutę, a na nowej naważarce Ishida uzyskujemy aż 75 opakowań na minutę. Jest to wydajność wyższa o prawie 90%. W przeszłości im szybciej pracowały maszyny, tym były mniej dokładne. Trudno było również ustawić taki poziom wibracji podajnika, by produkt przepływał równomiernie – dodaje Jaroslav Čaha.

Nowa naważarka wielogłowicowa Ishida serii R, nawet przy wyższych wydajnościach, naważa tak, że ilość produktu wydawanego za darmo jest bliska zeru. W przypadku 100-gramowych mas zadanych średnia masa wynosi około 100,1 g, a standardowe odchylenie wynosi jedynie około 0,2 g.

Firmie POEX chodziło nie tylko o podniesienie wydajności produkcyjnej, ale także o to, aby nowa linia zapewniała wysoką jakość produktu i jego bezpieczeństwo. Rentgenowski system inspekcyjny Ishida IX-EA-2161 X-Ray wykrywa nawet najmniejsze drobiny materiałów, które mogłyby stanowić zanieczyszczenie wyrobów cukierniczych, tj.: metal, szkło, kamyk, guma i tworzywa sztuczne. Ważne jest również to, że prędkość taśmy przenośnika (do 60 m/minutę) zapewnia utrzymanie wysokiej wydajności, równej pracy maszyn przed linią do pakowania.

Automatyczna waga kontrolna Ishida DACS-W, umieszczona tuż za rentgenowskim systemem inspekcyjnym i wykorzystująca razem z nim podwójny zasobnik na produkt odrzucony, jest najszybszą i najdokładniejszą wagą kontrolną w swojej klasie. Gwarantuje ona zgodność z wymaganiami metrologicznymi pomimo zwiększonej wydajności produkcyjnej firmy POEX.

POEX osiągnęła swój cel podwyższenia wydajności do pięciu ton wyrobów cukierniczych na jedną zmianę. Ale jak mówi Jaroslav Čaha:

– Najkorzystniejszymi dla naszego biznesu są dokładność naważania różnych produktów, dzięki czemu ilość produktu wydawanego za darmo stanowi praktycznie zero, i polepszenie kontroli produktu finalnego. ■



Fenix Systems Sp. z o.o.

ul. Dzikich Gęsi 71

Jesówka

05-502 Piaseczno

tel. 22-715 52 53

fax 22-756 56 76

e-mail: biuro@fenixsystems.com.pl

www.fenixsystems.com.pl